

NITINOL HCF-SE PRODUKT ÜBERSICHT

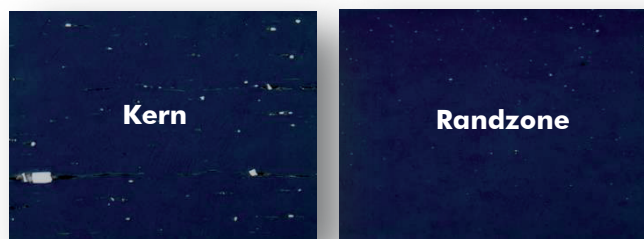
Allgemeine Technische Informationen:

- HCF konform nach ASTM F2063
- Einschluss-Größe max. 10 μ m / Flächenanteil max. 0,70%
- Analyse zur Größenbestimmung der Einschlüsse entspricht den ASTM Vorgaben

HCF Rohre

EUROFLEX vereint modernste Rohrfertigungstechnologien insbesondere in Bezug auf Aspekte wie Dimensionskontrolle und Oberflächeneigenschaften mit den Vorteilen von HCF, einem Nitinol-Werkstoff der 3. Generation. HCF Rohre bieten neue Möglichkeiten im Hinblick auf Produktdesign und Ermüdungseigenschaften für sehr komplexe medizinische Implantate wie z.B. Herzklappenrahmen und Neuro-Applikationen.

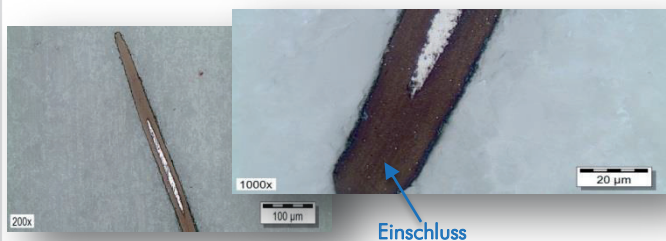
HCF optimierter Draht (HCF-E)



Schliff in Längsrichtung

Mit einer optimierten Randzone (min. 10% vom Durchmesser), ermöglichen HCF optimierte Drähte neue Möglichkeiten im Hinblick auf Ermüdungseigenschaften für Drahtgeflechte. Im Randzonenbereich des Drahtes, wo typischerweise die höchsten Belastungen auftreten, stellen die durch den HCF-Prozess minimierten Einschlüsse keinen limitierenden Faktor für Lebensdauer mehr dar.

HCF Verbunde



HCF Verbund mit PtW8 Kern, Draht- \varnothing 25 μ m

Für Applikationen, welche eine höhere Röntgensichtbarkeit und optimierte Lebensdauerperformance erfordern, stellen HCF-Verbunde eine exzellente Lösung dar. Der Anteil am Kernmaterial kann nach Kundenvorgaben angepasst werden.

Kernmaterialien: Pt, PtW8, PtIr, Au, Ag, Ta

Vorteile von HCF:

- **Optimierte Ermüdungseigenschaften im Vergleich zu NiTi-Werkstoffen der ersten und zweiten Generation**
- **Neue Möglichkeiten in Hinblick auf Produktdesign für Applikationen mit feinen Strukturen**

